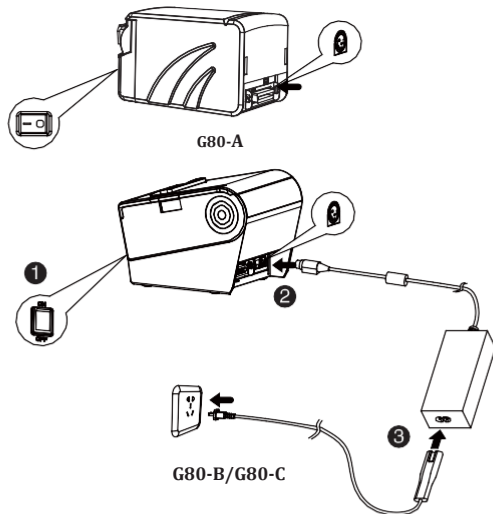
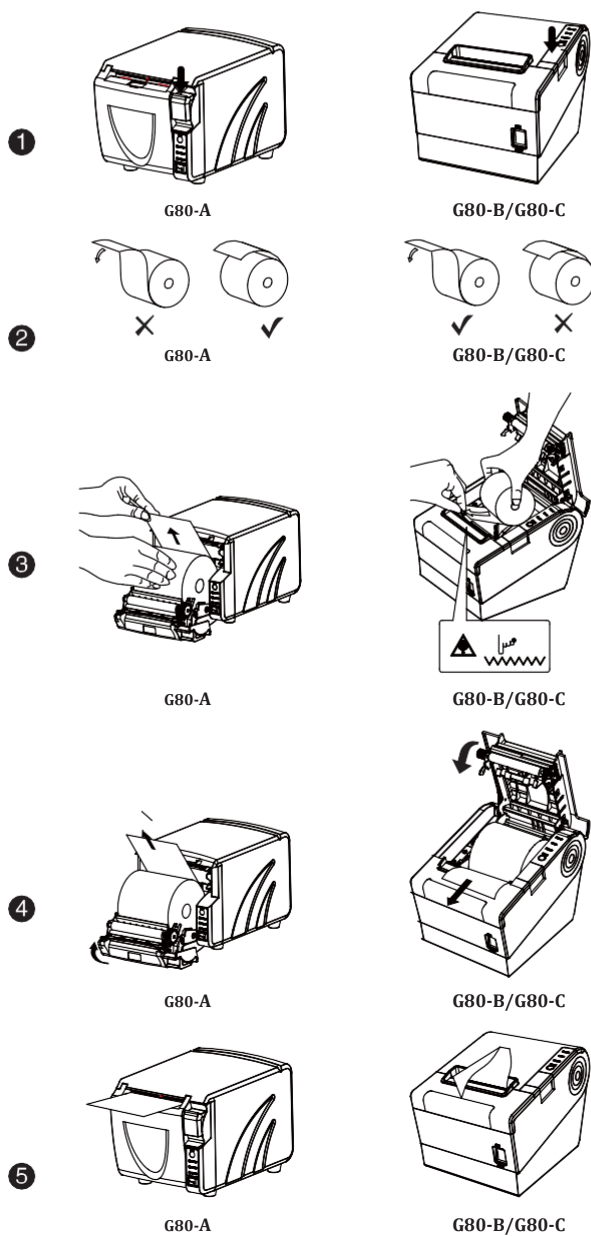


# G80-A/G80-B/G80-C. Краткое руководство пользователя

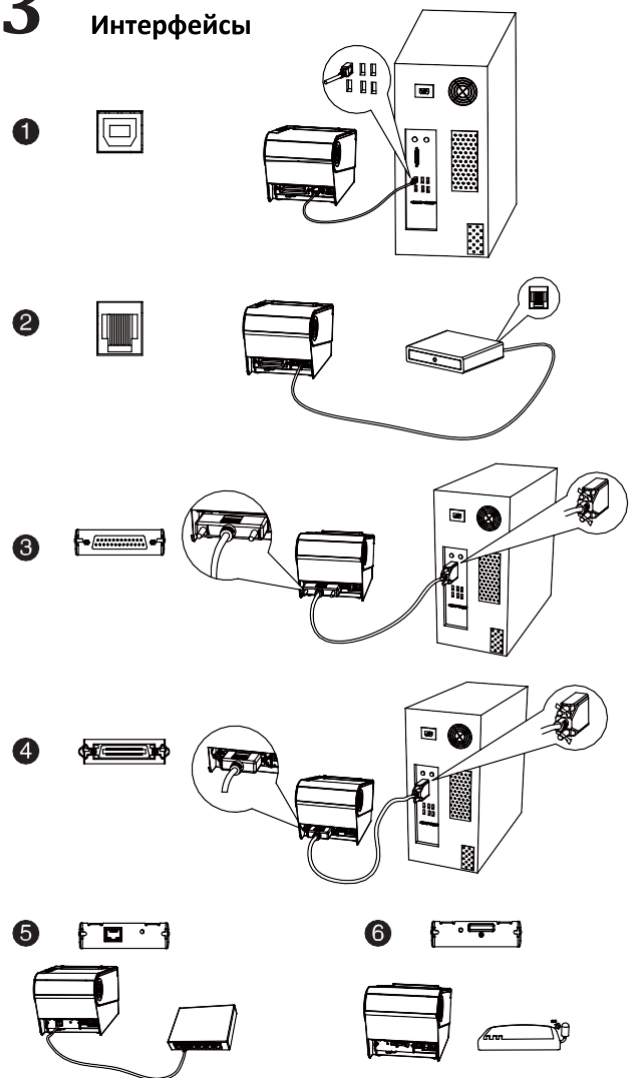
## 1 Блок питания



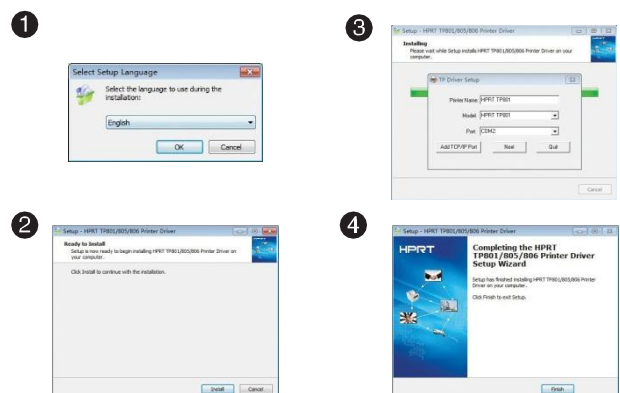
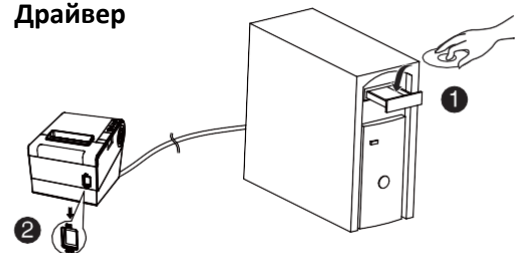
## 2 Загрузка бумаги



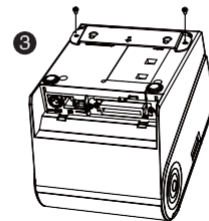
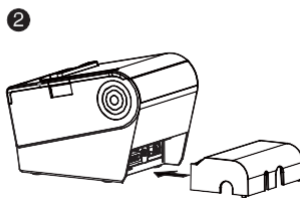
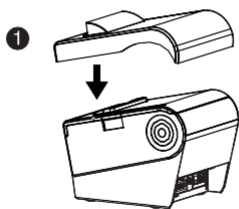
## 3 Интерфейсы



## 4 Драйвер



## 5 Вспомогательное оборудование(TP805/TP806)



## 6 Установка DIP-переключателей

### 1. Последовательный интерфейс (RS-232C)

DIP -	SW	Функция	ВКЛ	ВЫКЛ	Устанавливаемый по умолчанию
	1-1	Авто перевод строки	Включен	Отключен	ВЫКЛ
	1-2	Квитирование	Протокол XON-	DTR/DSR	ВЫКЛ
	1-3	Количество бит	7бит	8бит	ВЫКЛ
	1-4	Контроль по четности	Да	Нет	ВЫКЛ
	1-5	Выбор четности	ЧЕТНЫЙ	НЕЧЕТНЫЙ	ВЫКЛ
	1-6	Выбор скорости	См. таблицу 6-1		ВЫКЛ
	1-7				ВКЛ
	1-8				ВЫКЛ

DIP -	SW	Функция	ВКЛ	ВЫКЛ	Устанавливаемый по умолчанию
	2-1	Режим китайского/английского языка	Английский	Китайский	ВКЛ
	2-2	Внутренний контроль	Отключен	Включен	ВЫКЛ
	2-3	Авто режущий	Отключен	Включен	ВЫКЛ
	2-4	Состояние занятости	Полный буфер приема	*Выключен *Полный буфер	ВЫКЛ
	2-5	Плотность печати	См. таблицу 6-2		ВЫКЛ
	2-6				ВЫКЛ
	2-7				ВЫКЛ
	2-8	Ближнее состояние	Отключен	Включен	ВЫКЛ

### 2. Параллель и Интерфейс USB 2.0 DIP – Переключатель 1

DIP -	SW	Функция	ВКЛ	ВЫКЛ	Устанавливаемый по умолчанию
	2-1	Режим китайского/английского языка	Английский	Китайский	ВКЛ
	2-2	Внутренний	Отключен	Включен	ВЫКЛ
	2-3	Авто режущий	Отключен	Включен	ВЫКЛ
	2-4	Состояние занятости	Полный буфер приема	*Выключен *Полный буфер приема	ВЫКЛ
	2-5	Плотность печати	См. таблицу 6-2		ВЫКЛ
	2-6				ВЫКЛ
	2-7				ВЫКЛ
	2-8	Ближнее состояние	Отключен		ВЫКЛ

Таблица 6- 1 Выбор скорости

Скорость передачи данных	1-6	1-7	1-8	Устанавливаемый по умолчанию
2400	ВКЛ	ВЫКЛ	ВЫКЛ	9600
4800	ВКЛ	ВЫКЛ	ВКЛ	
9600	ВЫКЛ	ВКЛ	ВЫКЛ	
19200	ВЫКЛ	ВЫКЛ	ВЫКЛ	
38400	ВЫКЛ	ВКЛ	ВКЛ	
57600	ВЫКЛ	ВЫКЛ	ВКЛ	
115200	ВКЛ	ВКЛ	ВКЛ	

Таблица 6- 2 Выбор плотности

2-5	2-6	2-7	Плотность печати	Устанавливаемый по умолчанию
ВКЛ	ВКЛ	Зарезервированный	1(Световой индикатор)	2
ВЫКЛ	ВЫКЛ	Зарезервированный	2	
ВКЛ	ВЫКЛ	Зарезервированный	3	
ВЫКЛ	ВКЛ	Зарезервированный	4(Погасший световой)	

Авто режущий инструмент

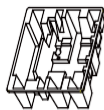
SW	Функция	ВКЛ	ВЫКЛ	Устанавливаемый по умолчанию
1-1	Авто перевод	Включен	Отключен	ВЫКЛ
1-2~1-8	Зарезервированный	-	-	ВЫКЛ

DIP - переключатель 2		
SW 2-3	ВКЛ	Авто режущий
	ВЫКЛ	Авто режущий
Применение	Не обращайтесь на ошибку авто режущего инструмента для продолжения печати	

## 7 Параметры связи и установка языка по

- 1) См. таблицу 6-1 по выбору скорости передачи данных
- 2) Для установки интерфейсной платы ethernet TCP/IP, включите принтер, затем подсоедините его с портом LAN PC. Введите <http://192.168.0.31> в браузере ПК и установите (по умолчанию IP адрес: 192.168.0.31). Нажмите и удерживайте кнопку в кругу интерфейсной платы, затем включите снова, чтобы вернуться к настройкам по умолчанию.
- 3) Язык по умолчанию - английский. Выберите DIP - переключатель 2 для выбора многоязычного интерфейса.

## 8 Комплектовочная ведомость



Блок питания

Линия электропередачи



КРАТКОЕ  
РУКОВОДСТВО  
ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ



CD

**Оборудование MERCURY**

[mercury-equipment.ru](http://mercury-equipment.ru)

---